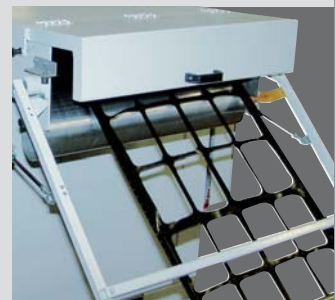
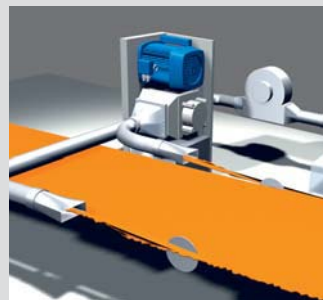
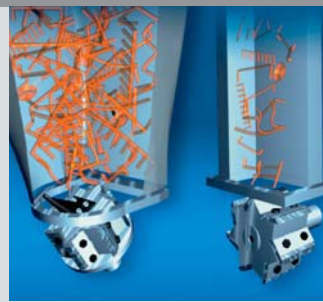




Zerkleinerungs- und Automationstechnik für die Kunststoffindustrie



GETECHA

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD

Wählen Sie den Systempartner, der auch kompetenter Gesprächspartner ist: GETECHA.
Seit mehr als fünf Jahrzehnten beraten wir die kunststoffverarbeitende Industrie, entwickeln, projektieren und fertigen konsequent individuelle Lösungen, von A wie Angussentnahme über Automationsanlagen bis Z wie Zerkleinerung. Viele unserer Kunden begleiten wir bereits seit langer Zeit. Wir fühlen uns einfach wohl mit Ihren Herausforderungen:

Individualität ist unser Standard.



Große Kraft für wenig Platz: GETECHA Beistellmühlen

RS 100

by GETECHA

SRS 100

by GETECHA



Klein, kompakt, in Edelstahl

Klein und wartungsfrei, kann in den Ausfallschacht der Spritzgießmaschine eingebaut werden – spart Platz. Kleine Angüsse – kein Problem. Auch für Labor- und Reinraumanwendungen sowie für die CD-/DVD-Industrie bestens geeignet.

Typ	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz (kg/h)*
SRS / RS 100	100	0,55 / 0,75	6

GRS

by GETECHA



Besser schräg, tausendfach bewährt

Durch die große Einlassöffnung auf den geneigten Rotor. GRS-Mühlen mit geteiltem Mahlgehäuse und großer Mahlkommeröffnung laufen auch gefüllt aus dem Stand wieder auf Hochbetrieb an.

Typ	Mahlkammer (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz (kg/h)*
GRS 180	285 x 200	180	2,2	35
GRS 300	450 x 335	300	5,5	80

RS 1600

by GETECHA



Vielfalt nach Wunsch

Kann individuell ausgestattet und angepasst werden. Die Messer sind immer startklar: Nach dem Schleifen einfach einbauen – und der Schneidspalt stimmt. Fast wartungsfrei und ganz leicht zu reinigen.

Typ	Mahlkammer (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz (kg/h)*
RS 1615	150 x 230	160	1,5	25



Stark in der Mittelklasse: GETECHA Zentralmühlen

RS 2400 by GETECHA

RS 3000 by GETECHA

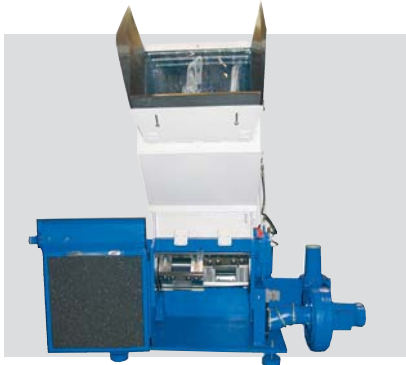


Hoch produktiv, Einzug mit Biss

Ob im Spritzgussbetrieb oder an der Blasformmaschine – der speziell nach Anforderungen gestaltete segmentierte Rotor bewältigt unterschiedlichste Aufgaben schnell und sicher. Mit einer Vielzahl von Ausstattungsvarianten geeignet für nahezu jeden Einsatzfall.

Typ	Mahlkammer (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz (kg/h)*
RS 2402	240 x 330	240	4,0	60 – 100
RS 2404	465 x 330	240	5,5	100 – 160
RS 2406	690 x 330	240	7,5	150 – 220
RS 3004	425 x 410	300	11	200 – 360
RS 3006	640 x 410	300	15	270 – 450
RS 3009	955 x 410	300	22	340 – 540

RS 3800 by GETECHA



Noch mehr Leistung

Diese Baureihe ist die konsequente Weiterentwicklung der bewährten RS 2000 und RS 3000 und bietet die gleichen Vorteile. Sie entfaltet ihre Stärke, wo viel Kraft und hoher Durchsatz benötigt werden. Durch verschiedene Rotoren, Trichter und Peripheriegeräte ist sie flexibel einsetzbar.

Typ	Mahlkammer (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz (kg/h)*
RS 3806	650 x 505	380	22	600
RS 3809	965 x 505	380	22	800
RS 3812	1.280 x 505	380	30	1.100

RS 4500 by GETECHA



Schluckt große Volumen leise

Mit der aggressiven Einzugszone im Mahlgehäuse werden auch dickwandige Fehlteile oder große Hohlkörper einwandfrei erfasst, der Lärmpegel bleibt niedrig. Durch das optimale Verhältnis von Rotordurchmesser und -breite, in Verbindung mit der größtmöglichen Siebfläche, werden hohe Durchsatzleistungen erzielt.

Typ	Mahlkammer (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz (kg/h)*
RS 4506	600 x 540	450	30	700
RS 4509	900 x 540	450	37	900
RS 4512	1.200 x 540	450	45	1.200



Tausend und mehr Kilo Durchsatz: GETECHA Großmühlen

RS 6000 by GETECHA



Wahre Größe maßgeschneidert

Diese Mühle ist in allen Bereichen der Kunststoffzerkleinerung einsetzbar. Unschlagbar für die Zerkleinerung von Großteilen der Automobilindustrie aus dem Spritzguss- und Blasformbereich. Ein hoher Automationsgrad erleichtert die Wartung und sorgt für eine gute Wirtschaftlichkeit. Sie ist immer einfach zu bedienen und extrem leicht zu reinigen.

Typ	Mahlkammer (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz (kg/h)*
RS 6006	600 x 795	600	45	600 – 1.000
RS 6009	900 x 795	600	55	600 – 1.500
RS 6012	1.200 x 795	600	75	800 – 2.000
RS 6015	1.500 x 795	600	75	1.000 – 2.500

RS 8000 by GETECHA



Noch mehr von allem, für alles

Das Mammut unter den Großen. Wenn es um Tonnagen geht, ist die RS 8000 die richtige Schneidmühle. Mit automatischem Beschickungssystem und Mahlgutförderung ausgestattet, wird sie zum leistungsstarken Zerkleinerungszentrum.

Typ	Mahlkammer (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz (kg/h)*
RS 8012	1.200 x 950	800	110	1.000 – 2.500
RS 8015	1.500 x 950	800	110	1.500 – 3.000



Macht die Anlage komplett: GETECHA Entstaubungsanlagen

GE by GETECHA



Weniger Staub, mehr Qualität

Bessere Mahlgutqualität durch hochwertige Sichtung. Fast wie neu, lautet die Devise. Egal wie viel: ob 10 kg oder 2.000 kg/h. Kann individuell ausgestattet und angepasst werden.

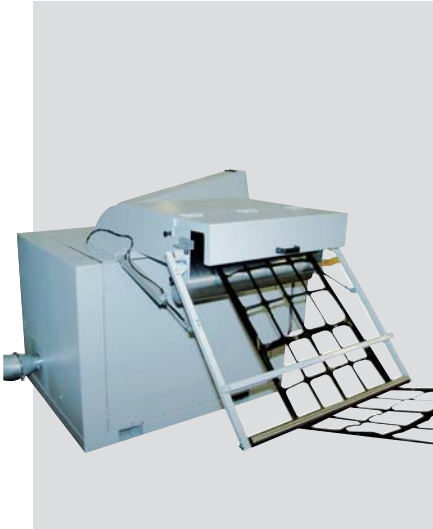
Typ	Gebläseleistung (kW)	Durchsatz (kg/h)*
GE 15	0,14	150
GE 50	0,75	500
GE 100	0,30	700
GE 200	1,50	2.000



Ganz groß, macht alles klein: GETECHA Anlagen

Einzugsmühlen

by GETECHA



Zug um Zug zerkleinern – ein Inline-Profi

Egal ob Randstreifen, Folien oder Stanzgitter mit und ohne tiefgezogene Teile – das richtige Einzugssystem meistert die Aufgabe. Extrem leise für Thermoform- oder Folienapplikationen mit glatten, gerändelten oder gezahnten Walzen. Integriert in die Thermoformanlage ist ein kontinuierlicher und angepasster Folieneinzug sichergestellt. Auch in sehr niedriger Bauweise für unter die Presse (UP-Ausführung) lieferbar.

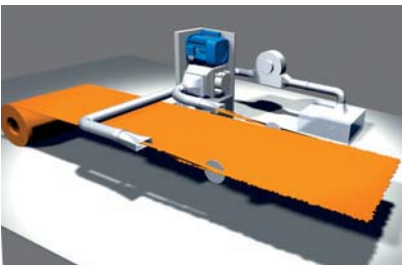
Baureihe**	Einlauföffnung (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Durchsatz kurzfristig 10 min (kg/h)*	Durchsatz dauerhaft (kg/h)*
RS 2400-E	210 – 900	240	4 – 11	100 – 300	60 – 200
RS 3000-E	390 – 1.500	300	11 – 30	240 – 1.000	120 – 625
RS 3800-E	590 – 1.500	380	22 – 37	500 – 1.300	300 – 850
RS 4500-E	580 – 1.480	450	30 – 55	600 – 1.500	450 – 1.000

* abhängig von Material und Sieblochung

** alle Baureihen in unterschiedlichen Breiten erhältlich

Folienschneider

by GETECHA



Frisst Ränder aller Art, von Kunststoff bis Furnier

Zerkleinert Randstreifen direkt in der Rohrleitung – auch sehr dünne Folien (bis 10 µm). Neben Kunststoff werden fast alle anderen Materialien klein gemacht: Papier, Karton, Aluminium, Textilien und sogar Holz furnier.

Typ	Einlauföffnung (mm)	Rotor-Ø (mm)	Motor (kW)	Luftdurchsatz (m³/h)
FS 200	205 x 160	200	2,2	4.000
FS 300	256 x 230	300	3	6.000

Hacker

by GETECHA



Geht Rändern an den Kragen

Das ideale Vorschneidegerät für Plattenrandstreifen direkt in der Extrusionslinie unterhalb der Kühlstrecke. Liniengeschwindigkeit der Anlage und Hubzahl des Hackers entscheiden über die Länge der Teile.

Typ	Schnittbreite (mm)	Motor (kW)	Hubzahl (Hub/min)
GH 200	200	2,2	60
GH 300	300	3	60



Schneller als die Zykluszeit:

GETECHA Angussentnahme

GRA 112

by GETECHA



Kaum offen, schon weg

Bewährt, sicher und genau – elektrische Schnittstelle nicht erforderlich. Überlagerter Bewegungsablauf: Kaum ist die Form geöffnet, steckt der Anguss bereits in der Zange – ohne Zykluszeitverlängerung.

Tragkraft (g)	Ausquerhub (mm)	Eintauchtiefe (mm)	X-Entformhub (mm)
500	750, 950, 1.250	500, 650, 900	0 – 100 zirkular

GETpick

by GETECHA



Pickt sich's raus, programmiert

Das schnelle Einsteigergerät mit elektrischer Schnittstelle und dem idealen Preis-Leistungs-Verhältnis. Einfach zu montieren und sicher zu bedienen.

Tragkraft (g)	Y-Entnahmehub (mm)	X-Entformhub (mm)	Entnahmezyklus (s)
Greifer mit Spritzling			Trockenlauf
250	500, 700	50	< 1

GETgrip

by GETECHA



Greift auch Großes, programmiert

Das zuverlässige, stabile Gerät ist flexibel einsetzbar und lässt sich mit Pneumatik- und Vakuumpfunktionen sowie Peripheriegeräten erweitern. Mit größerer Tragkraft – für alle, die mehr Leistung verlangen.

Tragkraft (g)	Y-Entnahmehub (mm)	X-Entformhub (mm)	Entnahmezyklus (s)
Greifer mit Spritzling			Trockenlauf
1.000	400, 650, 800	0 – 50, 100	< 1

GETspeed

by GETECHA



Massiv und stark für Highspeed

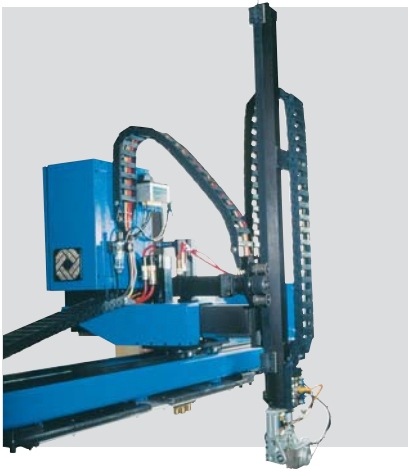
Alle Linearachsen dieses schnellen Gerätes haben eine Präzisions-linearführung. Einfach zu programmieren und sicher zu bedienen.

Tragkraft (g)	Y-Entnahmehub (mm)	X-Entformhub (mm)	Entnahmezyklus (s)
nur Spritzling			Trockenlauf
100	500, 700	0 – 50	< 0,4 (I-Ablauf)



Handlingtechnik: GETECHA Lineargeräte

GL
by GETECHA



Schnell, wirtschaftlich, präzise, robust

Von der kostengünstigen und wirtschaftlichen Teileentnahme bis hin zur Automation komplexer Fertigungszellen. Die GL-Baureihe deckt das Entnehmen, Einlegen oder Bearbeiten an der kleinen bis hin zur großen Spritzgießmaschine ab.

Kurze Zykluszeiten, hohe Geschwindigkeiten, positionier- und wiederholgenau und doch nicht aus der Ruhe zu bringen. Stabil durch verwindungssteife Stahlkonstruktion, doch schnell durch gewichtsreduzierte Alu-Teile bei den bewegten Massen. Die Kommunikation mit der Spritzgießmaschine läuft über die Euromap-67-Schnittstelle. Eine leistungsfähige SPS mit Platz für eine Vielzahl von Programmen macht es leicht, die unterschiedlichsten Herausforderungen zu meistern. Die Auswahl an optionalen Ausstattungsmerkmalen ist groß, sodass die GL-Baureihe flexibel einsetzbar ist.

Typ	Tragkraft (kg) Greifer mit Spritzling	Z-Auswerachse (mm)	X-Entformachse (mm)	Y-Hubachse (mm)
GL 1-AP	1	1.000 – 2.000	0 – 50	650 – 1.000
GL 1-S	1	1.000 – 2.500	350	800 – 1.000
GL 3-S	3	1.500 – 3.000	350	800 – 1.000
GL 5-S/A/AP	5	ab 2.000	ab 500	ab 1.000
GL 15-S	15	ab 2.000	ab 700	ab 1.200
GL 25-S	25	ab 2.500	ab 1.000	ab 1.500
GLS 1-S	1	700 – 1.500	-	-
GLS 15-S	15	1.300 – 3.500	optional	optional

A = Asynchronservomotor
S = Servomotor

P = pneumatisch
A/P = motorisch/pneumatisch



Automation von Fertigungszellen: GETECHA Automation

Handhabungstechnik
by GETECHA



Umspritzen, Verkettung von Bearbeitungsstationen usw.

Entwicklung, Konstruktion und Fertigung sind bei GETECHA unter einem Dach. Dadurch werden in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden umfangreiche Aufgabenstellungen effektiv gelöst.



Zerkleinerung

Beistellmühlen
Zentralmühlen
Großmühlen



Automation

Angussentnahme
Handlinggeräte
Sonderautomatisierung



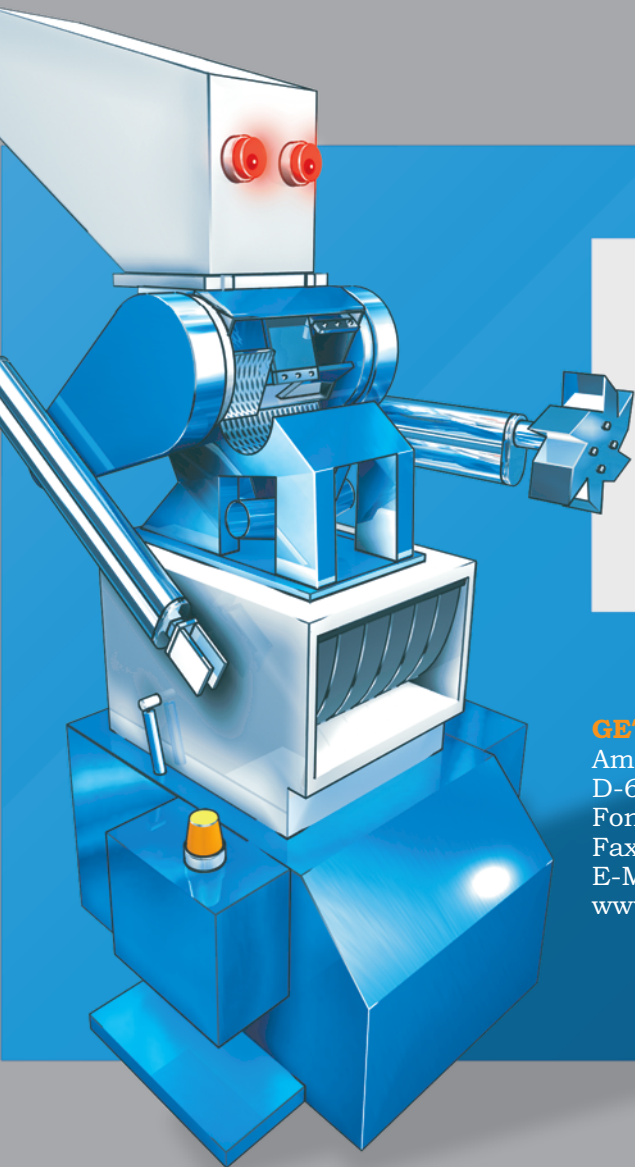
Anlagen

Projektierung
Fertigung
Inbetriebnahme

GETECHA RotoSchneider zerkleinern Kunststoffe und führen sie in den Produktionskreislauf zurück. Die RotoSchneider können zu eigenständigen Recyclinganlagen erweitert werden.

GETECHA realisiert maßgeschneiderte, schlüsselfertige Automationsanlagen rund um die Spritzgießmaschine. Entwicklung, Fertigung, Service und Schulung erhalten Sie aus einer Hand.

GETECHA verfügt über ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz. Wir garantieren eine schnelle und unkomplizierte Betreuung.



GETECHA GmbH

Am Gemeindegraben 13
D-63741 Aschaffenburg
Fon +49 (0) 60 21.84 00-0
Fax +49 (0) 60 21.84 00-35
E-Mail info@getecha.de
www.getecha.de

GETECHA Inc.

2914 Business One Drive
Kalamazoo, MI 49048, USA
Fon +1 269.373-8896
Fax +1 269.344-7844
E-Mail sales@getechaUS.com
www.getechaUS.com

GETECHA behält sich vor, die in diesem Datenblatt beschriebenen Produktspezifikationen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern und entsprechend neue Datenblätter aufzulegen. GETECHA haftet nicht für Vollständigkeit und Richtigkeit in Form und Inhalt. Abbildungen können Optionen enthalten.

GETECHA

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD