



Kunststoffe zerkleinern mit Biss GETECHA Zentralsmühlen

RS 2400
by GETECHA

RS 3000
by GETECHA

RS 3800
by GETECHA

RS 45000
by GETECHA



GETECHA

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD

Wählen Sie den Systempartner, der auch kompetenter Gesprächspartner ist: GETECHA.

Seit mehr als fünf Jahrzehnten beraten wir die kunststoffverarbeitende Industrie, entwickeln, projektieren und fertigen konsequent individuelle Lösungen, von A wie Angussentnahme über Automationsanlagen bis Z wie Zerkleinerung.

Viele unserer Kunden begleiten wir bereits seit langer Zeit. Wir fühlen uns einfach wohl mit Ihren Herausforderungen:

Individualität ist unser Standard.

 **RS 2400**
by GETECHA

 **RS 3000**
by GETECHA

Mittelklasse mit Biss

Die mittelgroßen, ergonomisch aufgebauten RotoSchneider von GETECHA schaffen je nach Modell bis zu 500 kg/h Durchsatz im Dauerbetrieb – ob im Spritzgussbetrieb oder an der Blasformmaschine. Der segmentierte Rotor bewältigt unterschiedlichste Aufgaben. Auch dickwandige Teile sind schnell klein gemacht.



■ Schnelle, wirtschaftliche Reinigung

- Trichter und Mahlraum einfach zu öffnen
- Verriegelung mit Schnellverschluss
- gute Zugänglichkeit der Komponenten
- werkzeuglose Siebentnahme
- allseitig bearbeitete, glatte Oberflächen

■ Hohe Produktivität

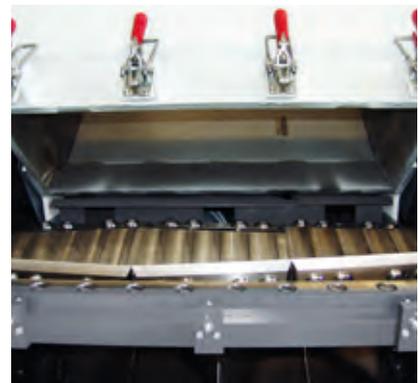
- Durchsatz bis ca. 500 kg/h im Dauerbetrieb
- voreinstellbare Messer
- kurze Reinigungszeit
- einfache Wartung

■ Zuverlässig im Betrieb

- außen liegende Rotorlagerung mit hohem Sicherheitsfaktor
- konstanter Schneidkreis garantiert gleichbleibende Mahlgutqualität
- optimale Schnittkraftverteilung dank segmentiertem Rotoraufbau
- massive Riemenscheibe für zusätzliche Schwungmasse

■ Individuell einsetzbar

- verschiedene Rotorvarianten und Verschleißschutzpakete lieferbar
- optische Anzeige des Betriebszustandes
- kompakte, modulare Bauweise
- Zusatzausrüstungen für nahezu jeden Anwendungsfall



| RS 2400 | A | B | C |
|---------|----------|--------|----------|
| RS 2402 | 1.400 mm | 890 mm | 565 mm |
| RS 2404 | 1.400 mm | 890 mm | 790 mm |
| RS 2406 | 1.400 mm | 890 mm | 1.015 mm |

| RS 3000 | A | B | C |
|---------|----------|----------|----------|
| RS 3004 | 1.620 mm | 1.300 mm | 1.290 mm |
| RS 3006 | 1.620 mm | 1.300 mm | 1.495 mm |
| RS 3009 | 1.780 mm | 1.300 mm | 1.810 mm |



RS 3800

by GETECHA

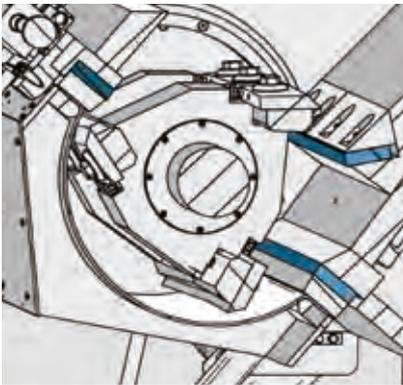


RS 45000

by GETECHA

Schluckt große Volumen leise

Mit der aggressiven Einzugszone im Mahlgehäuse werden auch dick-wandige Fehlteile oder große Hohlkörper einwandfrei erfasst, der Lärmpegel bleibt niedrig. Durch das optimale Verhältnis von Rotordurchmesser und -breite, in Verbindung mit der größtmöglichen Siebfläche, werden hohe Durchsatzleistungen erzielt.



Ein Rotor, der mitdenkt

- Rotorsegmente mit Spannsätzen auf Stahlwelle montiert
- Austausch einzelner Rotorkomponenten möglich
- Segmente mit entgegengesetzter Messer-neigung halten das Material in der Rotor-mitte (V-Schnitt)
- konstanter Schneidkreisdurchmesser garantiert gleichbleibenden Durchsatz und Mahlgutqualität
- kurze Rotormesser erleichtern die Handhabung beim Messerwechsel
- unbegrenzte Rotorgestaltung (versetzter oder durchgehender Schnitt)



Aus der Praxis entwickelt

- Trichter per Handhydraulik leicht zu öffnen
- sehr gute Maschinenzugänglichkeit für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Sieb auf Umschlag einsetzbar und werkzeuglos entnehmbar
- Statormesser gegen Festanschlag montiert



Vielseitig einsetzbar

- 5-Messer-Rotor für höhere Durchsatzleistung
- 3 Statormesser für dickwandige Teile
- zusätzliche Schwungscheibe (optional) sorgt für noch mehr Durchzugskraft
- Verschleißschutz für abrasive Materialien



Modulare Bauweise

- individuelle Variation von Komponenten
- integrierter Schallschutz
- Messereinstell-Lehre im Lieferumfang enthalten



| RS 3800 | A | B | C |
|---------|----------|----------|----------|
| RS 3806 | 1.550 mm | 1.190 mm | 1.290 mm |
| RS 3809 | 1.550 mm | 1.190 mm | 1.605 mm |
| RS 3812 | 1.550 mm | 1.190 mm | 1.920 mm |

| RS 45000 | A | B | C |
|----------|----------|----------|----------|
| RS 45060 | 1.560 mm | 1.680 mm | 1.190 mm |
| RS 45090 | 1.560 mm | 1.680 mm | 1.490 mm |
| RS 45120 | 1.560 mm | 1.680 mm | 1.790 mm |



Spritzguss – Wirtschaftliches Zerkleinern mit Logistik

Anforderung:

Fehlteile aus der Kunststoff-Spritzerei (200 – 300 kg/h) müssen zerkleinert werden. Die Zuführung der Teile, das Zerkleinern und Puffern des Mahlgutes muss automatisch erfolgen.



Unsere Lösung:

Die Fehlteile werden über ein Förderband mit einem integrierten Metalldetektor in den RotoSchneider RS 3004 gefördert. Der langsam laufende RotoSchneider sorgt für niedrigen Schallpegel und staubarmes Mahlgut, das in der nachgeschalteten Entstaubungsanlage vom Reststaub getrennt wird. Ein Fördergebläse transportiert das Mahlgut zu drei Pufferbehältern. Füllstandsmelder informieren über den Füllgrad der Behälter, die über pneumatische Weichen angesteuert werden.



Blasform – Zerkleinern von großvolumigen Blasformteilen bei minimaler Leistung

Anforderung:

20-Liter-Kanister und deren Hals- und Bodenbutzen sollen zerkleinert werden. Die Beschickung des RotoSchneiders soll sowohl per Hand als auch per Förderband erfolgen. Trotz der großvolumigen Teile ist ein RotoSchneider mit kleinem Rotordurchmesser einzusetzen.



Unsere Lösung:

Der RotoSchneider RS 3004 – ausgeführt mit einem super tangentialen Einlauf in die Mahlkammer und einem Rotor mit versetzten Messerreihen – macht die voluminösen Teile mit einem Rotordurchmesser von nur 300 mm klein. Die versetzten Messer mit der hervorstehenden Schneidkante ergreifen die Kanister und ziehen diese in den Rotor, sodass ein „Tanzen“ der Behälter verhindert wird.



Extrusion – Zerkleinern von Platten möglichst leise

Anforderung:

Schlagzähe PMMA-Platten mit Stärken von 5 bis 20 mm und einer Länge von 2.200 mm sollen zerkleinert werden. Der RotoSchneider wird in der Nähe von Arbeitsplätzen aufgestellt und muss daher bestmöglich schallisoliert sein. Das Mahlgut soll in Oktabins abgefüllt werden.



Unsere Lösung:

Die Zuführung der Platten in den leistungsstarken RotoSchneider RS 4509 ist über einen rückseitigen Plattentrichter realisiert. Ein 3. Statormesser im Einlaufbereich unterstützt die Zerkleinerung von dickwandigen Platten. Das Mahlgut wird über eine Absauganlage in Oktabins transportiert. Eine Schallschutzkabine sorgt für einen niedrigen Schallpegel.

Technische Daten:

| Modell | RS 2402 | RS 2404 | RS 2406 |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Rotorschneidkreis | 240 mm | 240 mm | 240 mm |
| Trichteröffnung | 240 x 395 mm | 465 x 395 mm | 690 x 395 mm |
| Mahlkammeröffnung | 240 x 330 mm | 465 x 330 mm | 690 x 330 mm |
| Schnittlänge | 226 mm | 452 mm | 678 mm |
| Anzahl der Rotormesser | 3 | 3 x 2 | 3 x 3 |
| Anzahl der Statormesser | 2 | 2 | 2 |
| Schnittart | Scherenschnitt | Scherenschnitt | Scherenschnitt |
| Rotordrehzahl | 390 min ⁻¹ | 390 min ⁻¹ | 390 min ⁻¹ |
| Antriebsleistung, Standard | 4,0 kW | 5,5 kW | 7,5 kW |
| Siebloch, Standard | 8 mm, Rundlochung | 8 mm, Rundlochung | 8 mm, Rundlochung |
| Durchsatzleistung | 60 – 100 kg/h* | 100 – 160 kg/h* | 150 – 220 kg/h* |
| Elektrischer Anschluss | 3 x 400 V + N, 50 Hz | 3 x 400 V + N, 50 Hz | 3 x 400 V + N, 50 Hz |

| Modell | RS 3004 | RS 3006 | RS 3009 |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Rotorschneidkreis | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Trichteröffnung | 420 x 400 mm | 630 x 400 mm | 945 x 400 mm |
| Mahlkammeröffnung | 425 x 410 mm | 640 x 410 mm | 955 x 410 mm |
| Schnittlänge | 410 mm | 630 mm | 945 mm |
| Anzahl der Rotormesser | 3 | 3 x 2 | 3 x 3 |
| Anzahl der Statormesser | 2 | 2 | 2 |
| Schnittart | Scherenschnitt | Scherenschnitt | Scherenschnitt |
| Rotordrehzahl | 420 min ⁻¹ | 420 min ⁻¹ | 420 min ⁻¹ |
| Antriebsleistung, Standard | 11 kW | 15 kW | 22 kW |
| Siebloch, Standard | 8 mm, Rundlochung | 8 mm, Rundlochung | 8 mm, Rundlochung |
| Durchsatzleistung | 200 – 360 kg/h* | 270 – 450 kg/h* | 340 – 540 kg/h* |
| Elektrischer Anschluss | 3 x 400 V + N, 50 Hz | 3 x 400 V + N, 50 Hz | 3 x 400 V + N, 50 Hz |

| Modell | RS 3806 | RS 3809 | RS 3812 |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Rotorschneidkreis | 380 mm | 380 mm | 380 mm |
| Trichteröffnung | 650 x 500 mm | 965 x 500 mm | 1.280 x 500 mm |
| Mahlkammeröffnung | 650 x 505 mm | 965 x 505 mm | 1.280 x 505 mm |
| Schnittlänge | 630 mm | 945 mm | 1.260 mm |
| Anzahl der Rotormesser | 3 x 2 | 3 x 3 | 3 x 4 |
| Anzahl der Statormesser | 2 | 2 | 2 |
| Schnittart | Scherenschnitt | Scherenschnitt | Scherenschnitt |
| Rotordrehzahl | 420 min ⁻¹ | 420 min ⁻¹ | 500 min ⁻¹ |
| Antriebsleistung, Standard | 22 kW | 22 kW | 30 kW |
| Siebloch, Standard | 8 mm, Rundlochung | 8 mm, Rundlochung | 8 mm, Rundlochung |
| Durchsatzleistung | 600 kg/h* | 800 kg/h* | 1.100 kg/h* |
| Elektrischer Anschluss | 3 x 400 V + N, 50 Hz | 3 x 400 V + N, 50 Hz | 3 x 400 V + N, 50 Hz |

| Modell | RS 45060 | RS 45090 | RS 45120 |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Rotorschneidkreis | 450 mm | 450 mm | 450 mm |
| Trichteröffnung | 625 x 620 mm | 925 x 620 mm | 1.225 x 620 mm |
| Mahlkammeröffnung | 600 x 540 mm | 900 x 540 mm | 1.200 x 540 mm |
| Schnittlänge | 600 mm | 900 mm | 1.200 mm |
| Anzahl der Rotormesser | 3 x 2 | 3 x 3 | 3 x 4 |
| Anzahl der Statormesser | 2 | 2 | 2 |
| Schnittart | Scherenschnitt | Scherenschnitt | Scherenschnitt |
| Rotordrehzahl | 420 min ⁻¹ | 420 min ⁻¹ | 420 min ⁻¹ |
| Antriebsleistung, Standard | 30 kW | 37 kW | 45 kW |
| Siebloch, Standard | 8 mm, Rundlochung | 8 mm, Rundlochung | 8 mm, Rundlochung |
| Durchsatzleistung | 700 kg/h* | 900 kg/h* | 1.200 kg/h* |
| Elektrischer Anschluss | 3 x 400 V + N, 50 Hz | 3 x 400 V + N, 50 Hz | 3 x 400 V + N, 50 Hz |

* abhängig von Sieblochung und Materialart



Zerkleinerung

Beistellmühlen
Zentralmühlen
Großmühlen



Automation

Angussentnahme
Handlinggeräte
Sonderautomatisierung



Anlagen

Projektierung
Fertigung
Inbetriebnahme

GETECHA RotoSchneider zerkleinern Kunststoffe und führen sie in den Produktionskreislauf zurück. Die RotoSchneider können zu eigenständigen Recyclinganlagen erweitert werden.

GETECHA realisiert maßgeschneiderte, schlüsselfertige Automationsanlagen rund um die Spritzgießmaschine. Entwicklung, Fertigung, Service und Schulung erhalten Sie aus einer Hand.

GETECHA verfügt über ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz. Wir garantieren eine schnelle und unkomplizierte Betreuung.



GETECHA GmbH

Am Gemeindegraben 13
D-63741 Aschaffenburg
Fon +49 (0) 60 21.84 00-0
Fax +49 (0) 60 21.84 00-35
E-Mail info@getecha.de
www.getecha.de

GETECHA Inc.

2914 Business One Drive
Kalamazoo, MI 49048, USA
Fon +1 269.373-8896
Fax +1 269.344-7844
E-Mail sales@getechaUS.com
www.getechaUS.com

GETECHA behält sich vor, die in diesem Datenblatt beschriebenen Produktspezifikationen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern und entsprechend neue Datenblätter aufzulegen. GETECHA haftet nicht für Vollständigkeit und Richtigkeit in Form und Inhalt. Abbildungen können Optionen enthalten.

GETECHA

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD